

KM-104NP

全自動両端圧着機



仕様

機能	測長、切断、両端ストリップ、両端圧着、片端防水シール (オプション)
サイズ (W × D × H) / 重量	1, 600mm × 1, 100mm × 1, 900mm / 450Kg (本体)
電源	AC220V 50/60Hz 7A (単相)
エア使用量 / 圧力	0. 5~0. 6Mpa (6Kg/cm ³) 70~100NL/min
適用電線	0. 3~3. 0Sq (AWG#22~#12) AVSS / AVX / AEX / AESXFX etc
切断長	30~9, 999mm / 1mm ± (L X 0. 002)
ストリップ長	先端: 0~15mm / 後端: 0~15mm
ブレード	切断・先端ストリップ・後端ストリップ (3枚刃式)
測長速度	3, 000mm/sec
圧着機能力	2ton
操作パネル	カラータッチ液晶
ストリップ検出方式	接触式
クリンプフォースモニター	ロードセル方式
不良品排出処理機能	標準装備
電線つなぎ目検出	標準装備
電線有無検出	標準装備
電線からみ検出	標準装備
端子有無検出	標準装備
紙巻き取り装置	標準装備
キャリアカッター	標準装備
UPS	標準装備
蛍光灯	標準装備
簡易工具保管ボックス	標準装備
電線クセ取り機	標準装備
電線供給機	KMF-304 (オプション)
プレフィーター	KMF-303 (オプション)
ベルトコンベア受け取り装置	KMC-401(オプション)
防水シール挿入機能	先端側のみ (オプション) DRUM / Bowl Feeder Type
ERPシステム	適用可能 (オプション)
処理速度(両端圧着)	全長100mmの場合: 約3, 200本 ※但し、線財による
処理速度(両端圧着/片端シール)挿入	全長100mmの場合: 約1, 500本 ※但し、線財による
無償修理期間	購入後1年

KM digitech JAPAN株式会社

171-0022

東京都豊島区南池袋2-12-1

佐伯池袋ビル207

TEL & FAX : 03-5376-6672

基本装備

・エンコーダー搭載測長ユニット

測長ローラーにエンコーダーを搭載する事により確実な側長を行います。また、ローラー圧力をエアーで管理する事で幅広いサイズの電線に対応します。



・3枚刃式ストリップユニット

先端ストリップ、切断、後端ストリップをそれぞれの刃で行うことにより加工時間を大幅に短縮します。また、接触式ストリップセンサーを搭載する事でストリップの有無を確実に判定します。

・圧着ユニット

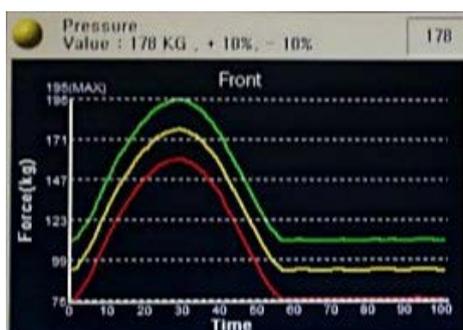
2 tプレスを搭載する事で自動車用ハーネス等に多く使われる板厚の厚い端子まで対応します。サイド及びエンドフィードの対応はもちろん、ワンタッチベースを使用する事でアプリケーターの段取りを大幅に短縮します。



KM-104NP

・クリンプフォースモニター

圧着1本1本の圧力をグラフ化し、圧着不良による圧力の変化を検出します。これにより、圧着不良の流出を防ぎます。



・メインコントロールBOX

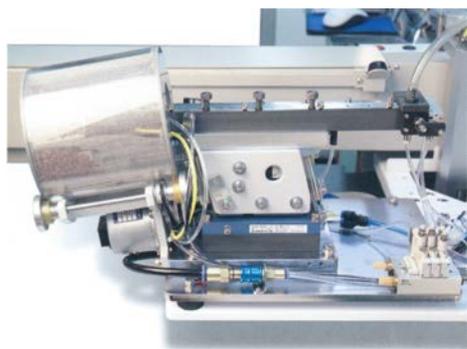
全ての基板を専用コントロールBOX内に設置する事で機械の熱や振動による破損を防ぎます。

・カラータッチパネル

大きくて見やすいカラータッチパネルでほとんどの設定が可能です。



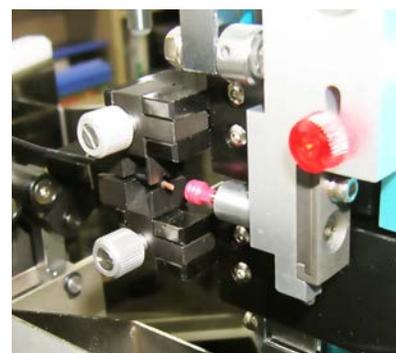
オプション



防水シールドラム&
ストレートフィーダー

・防水シール挿入ユニット

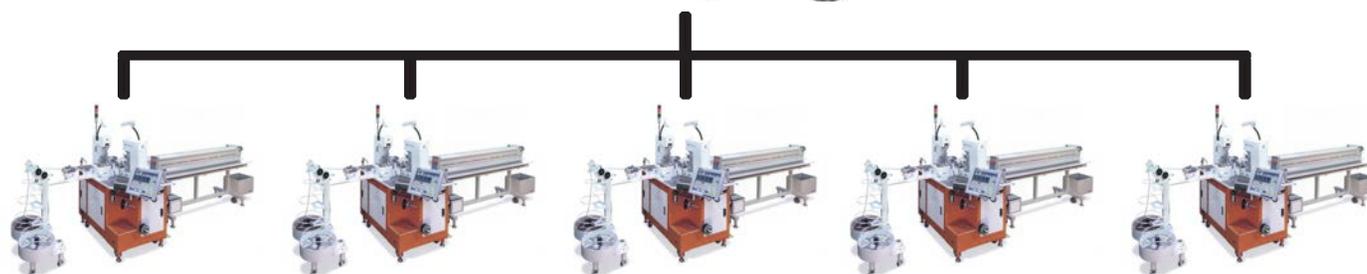
防水シール挿入にパイプ方式を採用することで安定した防水シール挿入を行います。



防水シール挿入メカ

・ERPシステム

複数台のKM-104NPをサーバーと接続し、貴社ERPシステムの作業指示の直接送信や作業完了後のデータ処理等を行うことが可能です。これにより生産効率及び品質管理の大幅な向上を現実します。KM digitechでは貴社の要望に合わせたERPシステムの構築が可能です。



・KMF-303 プレフィーダー

KMF-303は常に電線にたるみをつくりながら供給を行うので、側長誤差の原因にあるテンションを防ぎ安定した供給を実現します。

・KMF-304 電線供給機

KMF-304は無動力式で小さな供給機なので小スペースで設置が可能です。また、次の電線をあらかじめセットしておくことで電線の段取りを大幅に短縮します。



・KMC-401 コンベアー

KMC-401を使用することで長尺加工時に安定した排出を行います。必要な寸法にあわせて2, 3, 4mから選択が可能です。